



DANIEL-LM s.r.o. | AquaTech North Bohemia

Pokročilá recyklace prací
vody z pískových filtrů

ACPool

Revoluční nanotechnologie pro komerční
plavecké bazény a aquaparky – snížení
provozních nákladů až o 80 %

Přínosy pro provozovatele

Dramatická úspora nákladů

- Úspora na účtech za vodu a energii až **200 Kč na m³** upravené vody
- Návratnost investice v řádu **měsíců až několika málo let**

Garantovaná výtěžnost 80 %

- Vracíme až **80 % prací vody** zpět do oběhu v kvalitě pitné vody
- Certifikovaný proces naplňující nej přísnější evropské standardy (EN 12873-3)

Pasivní dezinfekce bez nadbytečné chemie

- Katalytický rozklad vázaného chloru a efektivní **redukce organického znečištění**
- Významné snížení **uhlíkové stopy** a šetrnost k životnímu prostředí

A photograph of the ACPool water filtration system in a laboratory. The system consists of a tall, cylindrical stainless steel vessel with three distinct sections, each containing blue water. To the left of the vessel is a control panel with a digital display and several buttons. To the right is a black rectangular unit with a circular blue-lit port. Various pipes and tubes connect these components. The background is a dimly lit laboratory with shelves and equipment.

Technologie nanostrukturované filtrace

Systém ACPool představuje špičku v oblasti cirkulárního hospodaření s vodou. Srdcem systému je vysoce účinný pokročilý adsorbent využívající imobilizované uhlíkové nanostruktury na pevném nosiči.

Klíčové vlastnosti technologie:

Odstranění širokého spektra organických mikropolutantů i při extrémně nízkých koncentracích.

Dlouholetá životnost a bezstarostná regenerace náplně přímo v technologické lince (bez nutnosti vyjmutí).

Trojitá mikrobiální bariéra garantující absolutní hygienickou bezpečnost.

Multi-bariérový proces úpravy vody

01

Akumulace a primární sedimentace prací vody.

02

Předfiltrace (písková náplň a rukávový mikrofiltr).

03

Adsorpce a katalytický rozklad na nanostrukturovaném materiálu (1. mikrobiální bariéra).

04

Meziakumulace, vyrovnání průtoků a řízená chlorace.

05

Sekundární dezinfekce pomocí středotlaké UV technologie (2. mikrobiální bariéra).

06

Selektivní odsolení pomocí reverzní osmózy (dílčí proud upravené vody).

07

Koncová dezinfekce a hygienické zabezpečení (3. mikrobiální bariéra).

Modelový příklad úspor v aquaparku

Reálná data provozu při objemu prací vody 11 m³/den (360 dnů/rok)

3 960

m³/rok

Objem | Teplota vstupní vody 8 °C | Teplota
bazénové vody 28 °C

3 168

m³/rok

Roční úspora vody

74

MWh/rok

Roční úspora energie

Finanční úspora na vodě

357 984 Kč / rok

Finanční úspora na energiích

367 839 Kč / rok

CELKOVÁ ROČNÍ ÚSPORA

725 823 Kč /
rok

průměrná úspora 183 Kč / m³





Inženýring na míru vašeho provozu

Zakázkový vývoj: Nekupujete kompromis. Na základě našich ověřených zkušeností konfigurujeme ideální poměr a hustotu nanovláken.

Každé zařízení dimenzujeme přesně podle dispozičních a kapacitních možností vaší technologie.

Poskytujeme kompletní návrh, dimenzování úspor, montáž a certifikovaný záruční i pozáruční servis.

Připravíme kalkulaci úspor pro váš bazén

Kontaktujte naše specialisty pro audit a nezávazný návrh řešení.

DANIEL-LM s.r.o./ divize AquaTech North Bohemia

Expert Advisory & Solutions

info@aquananotech.eu

www.aquananotech.eu



Vedení společnosti

+420 777 321 846

Technologické oddělení

+420 777 919 877

Obchodního oddělení

+420 773 992 321

